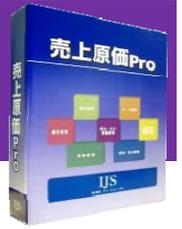


売上原価PRO 販売管理で業務改善

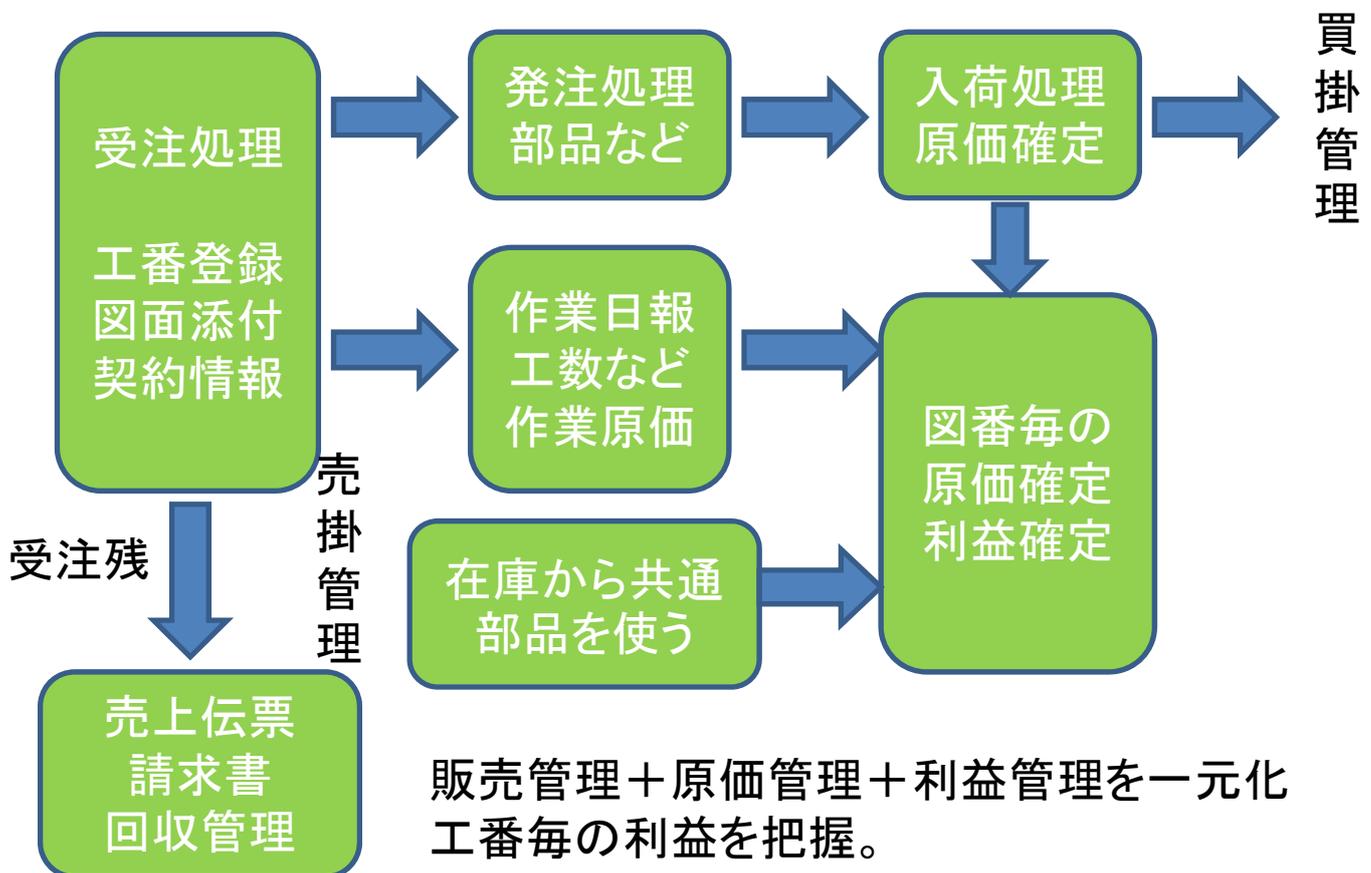


個別生産製造業向け

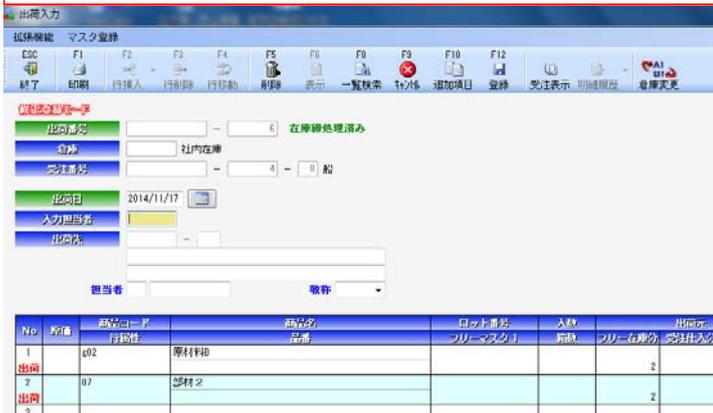
工作機械・看板制作・治具製造・機械器具製造・機械設計
印刷業・石材業・食用加工機械・家具製造・精密機械・ポンプ装置
UG版で対応可

下記のような事はありませんか？ 業務改善できます！！

- 工番毎の原価の把握をエクセルで苦労して作っている。
- 注文書の作成を毎回手入力でエクセルで作っている。
- 仕入先からの請求書と発注書の突合せが大変。
- 受注残の管理ができていない。
- 得意先への納品書、請求書もエクセルで作成している。
- 工番毎の利益管理ができていない。
- 工番毎の図面や仕様書の管理が大変。
- バラバラの業務なので二度打ち三度打ちが多い。
- 共通部品の在庫管理ができていない。



工番毎の製品で使った部品を出荷処理を行うと、製品原価に部品の在庫額が原価計上され、在庫も減ってくれる機能



● 構成品を受注毎で追加・変更ができる。構成マスター登録なしでも運用可！！

受注入力(材料入力画面) 案件A

品名	品番	原価	数量	単位	仕入原価	仕上原価
製品A			1	個		140,000
部品A			10	個		1,000
部品B			20	個		2,000
加工作業費			1	式		20,000
部材A			1	式		50,000

受注入力(材料入力画面) 案件B

品名	品番	原価	数量	単位	仕入原価	仕上原価
製品A			1	個		100,000
部品A			10	個		1,000
部品B			20	個		2,000
加工作業費			1	式		20,000
部材A			1	式		40,000

工番毎の利益、原価内訳、売上情報など一元化！！

工番台帳

出力期間: 指定なし

項目	内容	金額	項目	内容	金額
受注番号1	JTH101	0	製品受注額	100,000	0
受注番号2	10	0	製品予定原価	91,000	9,000
得意先	株式会社	0	製品原価差	9,000	-1,000
受注日	2015/02/23	0	製品受注原価	100,000	0
得意先1	ばね	0	未計上原価	0	91,000
得意先2	ばね	0	製品売上原価	100,000	9,000
未計上原価	未計上	0	未計上原価	0	91,000
完成日		0	入金原価	0	91,000
		0	未入金原価	100,000	9,000

出力日: 2016年2月2日

売上振替日	売上金額	入金日	入金金額
2015/02/23	100,000		
合計	100,000	合計	0

原価日	仕入先名(略称)	商品コード	商品名	原価数量	単位	原価金額	付料機	焼入・研磨費	表面処理
2015/02/23	仕入先A	1-1	プレート (表面×1.4 cc-1000)	1		700	700		
2015/02/23	仕入先A	1-1	プレート (cc-1000)	1		640	640		
	2015年2月計					1,200	1,200		
2015/03/02	社員A	4	焼入・研磨	3		4,000		4,000	
2015/03/02	社員A	5	表面処理	2		4,320		4,320	
	2015年3月計					9,100		8,320	

費用要素は99種類まで登録可

☆ 工番別社員別作業工数集計 ☆

出力期間: 指定なし

受注番号	設備名称・図番	社員A	社員B	計
JTH1501-10-0	ばね	3	2	5
	合計	3	2	5

☆ 工番別作業別作業工数集計 ☆

出力期間: 指定なし

受注番号	設備名称・図番	焼入・研磨費	表面処理	計
JTH1501-10-0	ばね	3	2	5
	合計	3	2	5

自由集計作成機能により、多彩な集計が作れます！！